

.....
Data, miejsce

**FORMULARZ DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO
SŁUŻĄCEGO DO USTALENIA SZACUNKOWEJ WARTOŚCI ZAMÓWIENIA
DLA WYDATKU NR 17 "Urządzenie do aktywacji powierzchni profili - plazma"**

Wydatek planowany jest do poniesienia w ramach projektu nr POIR.02.01.00-00-0195/2017 pn.: „Utworzenie przez SANOK RUBBER COMPANY S.A. Centrum Badawczo-Rozwojowego w celu opracowywania innowacyjnych produktów dla sektora produkcji środków transportu” (dalej: „Projekt”), który został wybrany przez Ministerstwo Rozwoju do dofinansowania w ramach Działania 2.1. Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw, 2 Osi Priorytetowej Wsparcie otoczenia i potencjału przedsiębiorstw do prowadzenia działalności B+R+I Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, w konkursie 1/2.1/2017 (dalej: „Konkurs”), w naborze <08 maja 2017 r. – 07 lipca 2017 r.>, realizowanego przez firmę SANOK RUBBER COMPANY S.A (dalej: „Zamawiający”).

Opis wydatku:

Nazwa, zgodnie z wnioskiem o dofinansowanie Projektu: **Urządzenie do aktywacji powierzchni profili - plazma**

Numer wydatku, zgodnie z wnioskiem o dofinansowanie Projektu: **17.**

Kluczowe parametry, mające wpływ na wartość zamówienia:

- aktywacja powierzchni profilu z mieszanek pełnych i porowatych w trakcie procesu wytłaczania
- możliwość ustawienia plasmajetów dookoła profilu,
- możliwość kontroli wizualnej przez okna inspekcyjne
- oświetlenie wnętrza urządzenia,
- kabina do plazmowania wyposażona w 16 plasmajetów stałych lub system dwóch kabin w każdej po 8 plasmajetów
- kabina przystosowana do podłączenia systemu odciągowego
- zwarta konstrukcja umożliwiająca przemieszczanie kabiny (plasmajety i generatory na wspólnej ramie)
- wysokość robocza linii 1050mm z regulacją w zakresie co najmniej +/-50mm
- stabilne elementy mocujące plasmajety, zapewniające możliwość regulacji położenia
- układ do transportu i pozycjonowania profili dwuwylotowych
- układ do mocowania i pozycjonowania plasmajetów umożliwiający dojście plasmajetów dookoła plazmowanych profili,
- układ do zasilania i sterowania pracą urządzenia,



- możliwość wyłączenia poszczególnych plazmajeatów,
- każdy z plazmajeatów zasilany przez niezależny generator
- układ wyłączający plazmajeaty po otwarciu osłony urządzenia
- układ informujący sygnałem dźwiękowym i świetlnym (kolumna sygnalizacyjna o przerwie lub jakim jakimkolwiek zakłóceniu w pracy urządzenia,
- system kontrolujący poprawność (obecność/ intensywność) działania płomienia w urządzeniu
- systemu chłodzenia elektrody powietrzem dla wszystkich dysz.
- system gwarantujący stabilne prowadzenie procesu,
- osłony zabezpieczające przed zużyciem się węży oraz przed promieniowaniem elektromagnetycznym,
- możliwość dojścia do urządzenia z obydwu stron, otwierana osłona (przód/tył) w celu możliwości ustawienia plazmajeatów w trakcie plazmowania dwuwylotowych profili,
- umiejscowienie podziałek ułatwiających stałe pozycjonowanie plazmajeatów
- urządzenie powinno być przystosowane do pracy ciągłej.

Nazwa Oferenta:

Nazwa:

Adres:

Nr telefonu:

E-mail:

Oferta cenowa Wykonawcy

Cena netto:

Podatek VAT (stawka:%):

Cena brutto:

.....
(podpis i pieczęć Oferenta)