

…………….....................................

Data, miejsce

**FORMULARZ DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

**SŁUŻĄCEGO DO USTALENIA SZACUNKOWEJ WARTOŚCI ZAMÓWIENIA**

**DLA WYDATKU NR 48 „Elektrodrążarka drutowa”**

Wydatek planowany jest do poniesienia w ramach projektu nr POIR.02.01.00-00-0195/2017 pn.: „Utworzenie przez SANOK RUBBER COMPANY S.A. Centrum Badawczo-Rozwojowego w celu opracowywania innowacyjnych produktów dla sektora produkcji środków transportu” (dalej: „Projekt”), który został wybrany przez Ministerstwo Rozwoju do dofinansowania w ramach Działania 2.1. Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw, 2 Osi Priorytetowej Wsparcie otoczenia i potencjału przedsiębiorstw do prowadzenia działalności B+R+I Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, w konkursie 1/2.1/2017 (dalej: „Konkurs”), w naborze <08 maja 2017 r. – 07 lipca 2017 r.>, realizowanego przez firmę SANOK RUBBER COMPANY S.A (dalej: „Zamawiający”).

Opis wydatku:

Nazwa, zgodnie z wnioskiem o dofinansowanie Projektu: **Elektrodrążarka drutowa**.

Numer wydatku, zgodnie z wnioskiem o dofinansowanie Projektu: **48**.

Kluczowe parametry, mające wpływ na wartość zamówienia:

• Konstrukcja maszyny bramowa lub rama typu C, korpus wykonany z żeliwa lub innego materiału zapewniającego wysoką sztywność maszyny

• Przejazdy osi:

- Oś X min 550 mm,

- Oś Y min 350 mm

- Oś Z min 350 mm

• Przesuwy osi U i V - umożliwiający cięcie pod kątem 45o na wysokość co najmniej 75 mm

• Precyzyjne cięcie pod kątem 30° na wysokości co najmniej 100 mm.

• Rozdzielczość układów pomiarowych pozycjonowania osi X, Y, U, V nie gorsza niż 0.050µm

• Wymagane osiągnięcie wysokiej dokładności chropowatości co najmniej 0.08µm Ra

• Osie X, Y, U i V sterowanie symultanicznie

• Możliwość obrabiania detalu o wielkości co najmniej 1000x700x350

• Automatyczny system smarowania osi i prowadnic

• Możliwość cięcia drutami o średnicach co najmniej w zakresie od Ø0,07mm do Ø0,3mm

• Możliwość cięcia drutami mosiężnymi oraz powlekanymi

• Możliwość precyzyjnego cięcia pod kątem z dokładnością kątową poniżej 20 sek.

• Nośność stołu nie mniejsza niż 1500 kg

• Wymiary stołu roboczego nie mniejsze niż 800 x 500 mm rama

 zamknięta o podwyższonej twardości – stół nieruchomy

• Zabezpieczenie przed kolizją (software - hardware) nie wymagające wymiany części po kolizji

• Duża szpula drutu min 16 kg

• Pilot ręczny do obsługi

• Ekran dotykowy min. 19 cali.

• Interfejs w j. polskim

• Oprogramowanie CAD/CAM

• Automatyczne generowanie technologii obróbczych

• Postprocesor zgodny z oprogramowaniem SolidCAM wersja 2010 umożliwiający generowanie programu na maszynę

• Moduły/funkcje ekonomiczne zapewniające zminimalizowane zużycie energii elektrycznej oraz drutu

• Moduły eksperckie pozwalające uzyskać wysoka wydajność, dokładność

oraz przy zmiennych wysokościach cięcia brak prążków na powierzchni bocznej

• Funkcja zapobiegająca zrywaniu drutu przy wysokich detalach

• Moduł optymalizacyjny do ciecia detali o stałej i zmiennej wysokości

• Automatyczne nawlekanie i renawlekanie drutu

• Chłodziarka dielektryka

• Automatyczny restart po zaniku zasilania

• Diamentowe prowadniki drutu

• Bogata baza technologiczna z parametrami do cięcia materiałów: tytan, aluminium, miedź, węglik, PCD

• Zdalne wsparcie serwisowe

Nazwa Oferenta:

Nazwa: ......................................................................................................................

Adres: ........................................................................................................................

Nr telefonu: ................................................................................................................

E-mail: …………………………………………………..….............................................

Oferta cenowa Wykonawcy

Cena netto: ........................................................................................................................

Podatek VAT (stawka: ………%): ……………………………………………………………...

Cena brutto: .....................................................................................................................

……………………………………

(podpis i pieczątka Oferenta)