

…………….....................................

Data, miejsce

**FORMULARZ DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

**SŁUŻĄCEGO DO USTALENIA SZACUNKOWEJ WARTOŚCI ZAMÓWIENIA**

**DLA WYDATKU NR 17 “****Urządzenie do aktywacji powierzchni profili”**

Wydatek planowany jest do poniesienia w ramach projektu nr POIR.02.01.00-00-0195/2017 pn.: „Utworzenie przez SANOK RUBBER COMPANY S.A. Centrum Badawczo-Rozwojowego w celu opracowywania innowacyjnych produktów dla sektora produkcji środków transportu” (dalej: „Projekt”), który został wybrany przez Ministerstwo Rozwoju do dofinansowania w ramach Działania 2.1. Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw, 2 Osi Priorytetowej Wsparcie otoczenia i potencjału przedsiębiorstw do prowadzenia działalności B+R+I Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, w konkursie 1/2.1/2017 (dalej: „Konkurs”), w naborze <08 maja 2017 r. – 07 lipca 2017 r.>, realizowanego przez firmę SANOK RUBBER COMPANY S.A (dalej: „Zamawiający”).

Opis wydatku:

Nazwa, zgodnie z wnioskiem o dofinansowanie Projektu: **Urządzenie do aktywacji powierzchni profili**

Numer wydatku, zgodnie z wnioskiem o dofinansowanie Projektu: **17.**

Kluczowe parametry, mające wpływ na wartość zamówienia:

* aktywacja powierzchni profilu z mieszanek pełnych i porowatych w trakcie procesu wytłaczania
* możliwość ustawienia plasmajetów dookoła profilu,
* możliwość kontroli wizualnej przez okna inspekcyjne
* oświetlenie wnętrza urządzenia,
* kabina do plazmowania wyposażona w 16 plazmajetów stałych,
* stabilne elementy mocujące plazmajety, zapewniające możliwość regulacji położenia
* układ do transportu i pozycjonowania profili dwuwylotowych
* układ do mocowania i pozycjonowania plazmajetów umożliwiający dojście plazmajetów dookoła plazmowanych profilii,
* układ do zasilania i sterowania pracą urządzenia,
* możliwość wyłączenia poszczególnych plazmajetów,
* każdy z plazmajetów zasilany przez niezależny generator
* układ wyłączający plazmajety po otwarciu osłony urządzenia
* układ informujący sygnałem dźwiękowym i świetlnym (kolumna sygnalizacyjna o przerwie lub jakim jakimkolwiek zakłóceniu w pracy urządzenia,
* system kontrolujący poprawność (obecność/ intensywność) działania płomienia w urządzeniu
* systemu chłodzenia elektrody powietrzem dla wszystkich dysz.
* system gwarantujący stabilne prowadzenie procesu,
* osłony zabezpieczające przed zużyciem się węży oraz przed promieniowaniem elektromagnetycznym,
* możliwość dojścia do urządzenia z obydwu stron, otwierana osłona (przód/tył) w celu możliwości ustawienia plazmajetów w trakcie plazmowania dwuwylotowych profili,
* umiejscowienie podziałek ułatwiających stałe pozycjonowanie plazmajetów
* urządzenie powinno być przystosowane do pracy ciągłej.

Nazwa Oferenta:

Nazwa: ......................................................................................................................

Adres: ........................................................................................................................

Nr telefonu: ................................................................................................................

E-mail: …………………………………………………..….............................................

Oferta cenowa Wykonawcy

Cena netto: ........................................................................................................................

Podatek VAT (stawka: ………%): ……………………………………………………………...

Cena brutto: .....................................................................................................................

……………………………………

(podpis i pieczątka Oferenta)