

…………….....................................

Data, miejsce

**FORMULARZ DO ZAPYTANIA OFERTOWEGO**

**SŁUŻĄCEGO DO USTALENIA SZACUNKOWEJ WARTOŚCI ZAMÓWIENIA**

**DLA WYDATKU NR 9 „Akumulator kordu.”**

Wydatek planowany jest do poniesienia w ramach projektu nr POIR.02.01.00-00-0195/2017 pn.: „Utworzenie przez SANOK RUBBER COMPANY S.A. Centrum Badawczo-Rozwojowego w celu opracowywania innowacyjnych produktów dla sektora produkcji środków transportu” (dalej: „Projekt”), który został wybrany przez Ministerstwo Rozwoju do dofinansowania w ramach Działania 2.1. Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw, 2 Osi Priorytetowej Wsparcie otoczenia i potencjału przedsiębiorstw do prowadzenia działalności B+R+I Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój na lata 2014-2020, w konkursie 1/2.1/2017 (dalej: „Konkurs”), w naborze <08 maja 2017 r. – 07 lipca 2017 r.>, realizowanego przez firmę SANOK RUBBER COMPANY S.A (dalej: „Zamawiający”).

Opis wydatku:

Nazwa, zgodnie z wnioskiem o dofinansowanie Projektu: **Akumulator kordu.**

Numer wydatku, zgodnie z wnioskiem o dofinansowanie Projektu: **9.**

Kluczowe parametry, mające wpływ na wartość zamówienia:

Urządzenie składa się z odwijaka odpowiedzialnego za stabilne podawanie kordu szklanego do formownika oraz kompensatora dostosowanego do pionowego magazynowania kordu, który ma zapewnić bufor podczas łączenia materiału.

• Odwijak:

- Stabilne i płynne odwijanie i podawanie kordu

- Średnica (grubość) kordu 0,4-0,6 [mm]

- W skład odwijaka wchodzą rama nośna, prowadnica oraz zestawów mocujących szpule. Rama nośna wykonana z lekkiego materiału. Zestaw mocujący umożliwiający podawanie kordu.

- Odwijak 4 stanowiskowy

• Kompensator:

- Wymiary podawanego kordu: 0,4-0,6 [mm].

- Ciężar kordu 38-46 [g/m]

- Zakres prędkości odwijania - 0-30 m/min

- Minimalna ilość kordu do zmagazynowania : 50 mb

- Liczba szpuli na odwijaku – 4

- Regulacja szybkości podawania kordu w sposób ciągły i stabilny, nadążny do ustawionych parametrów w linii technologicznej z uwzględnieniem czasu niezbędnego do połączenia kordu przy procesie wymiany szpuli.

• Wymagania jakościowe odwijania kordu:

- Nie dopuszcza się żadnych drgań kordu które mogły by się przenosić do formownika, co za tym idzie na profil wytłaczany.

- Nie dopuszcza się brudzenia i uszkodzeń kordu w trakcie odwijania.

Odwijak i kompensator ma zapewnić stabilne i równomierne podawanie kordu do formownika przy stałym wcześniej ustalonym naprężeniu (naprężenie ustalone jest eksperymentalnie).

Nazwa Oferenta:

Nazwa: ......................................................................................................................

Adres: ........................................................................................................................

Nr telefonu: ................................................................................................................

E-mail: …………………………………………………..….............................................

Oferta cenowa Wykonawcy:

Cena netto: ........................................................................................................................

Podatek VAT (stawka: ………%): ……………………………………………………………...

Cena brutto: .....................................................................................................................

……………………………………

(podpis i pieczątka Oferenta)